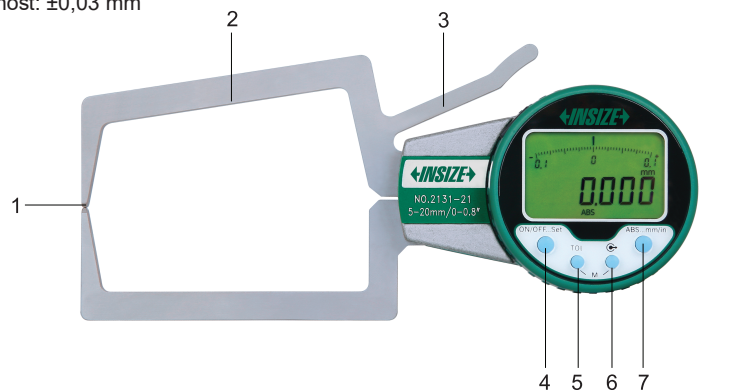


Přesnost: $\pm 0,03 \text{ mm}$



- 1-Měřicí hroty
- 2-Měřicí ramena
- 3-Ovládací páka
- 4-Tlačítko "ON/OFF...Set"

- 5-Tlačítko "TOL"
- 6-Tlačítko "↻"
- 7-Tlačítko "ABS...mm/in"

1. Vnitřní měřidla se používají pro rychlé měření vnitřních rozměrů.

2. Tlačítka:

Krátké stisknutí: méně než 2 sekundy; dlouhé stisknutí: více než 2 sekundy.

"ON/OFF...Set"

---krátké stisknutí: zapnutí/vypnutí napájení.

---dlouhé stisknutí: nastavení počáteční hodnoty po zapnutí napájení. Zobrazí se "Set" a první zobrazená číslice bliká. Krátkým stisknutím tlačítka "↻" změníte číslici. Krátkým stisknutím tlačítka "ABS...mm/in" přejdete na další číslici. Po nastavení stiskněte tlačítko "ON/OFF...Set" pro uložení.

"TOL"

---dlouhým stisknutím nastavíte toleranci. Na displeji se zobrazí "►" a první číslice zobrazené hodnoty bliká. Krátkým stisknutím tlačítka "↻" změníte aktuální číslici, krátkým stisknutím tlačítka "ABS...mm/in" přejdete na další číslici. Po nastavení uložte horní toleranci stisknutím tlačítka "TOL". Na displeji se současně zobrazí "◄" a první číslice zobrazené hodnoty bliká, aby se nastavila dolní tolerance. Stejný postup jako při nastavení horní tolerance. Po nastavení krátce stiskněte tlačítko "TOL" a měřidlo přejde do režimu měření tolerance.

---V režimu měření tolerance, když je měření mimo horní toleranci, v pravém horním rohu displeje bliká "┌". Když je měření mimo dolní toleranci, v levém horním rohu displeje bliká "└".

Horní tolerance musí být větší než dolní tolerance.



---krátké stisknutí: jednou odešle data do PC, "↻" jednou zabliká.

---dlouhé stisknutí: odešle data do PC nepřetržitě a "↻" zůstane zobrazeno. Dalším stisknutím tlačítka výstup zastavíte.

"ABS...mm/in"

---krátké stisknutí: pro přepnutí mezi absolutním a relativním režimem měření. Normálním režimem je absolutní režim měření, na displeji se zobrazuje "ABS". Krátkým stisknutím tlačítka přejdete do relativního režimu měření v libovolném bodě (tento bod se nazývá "relativní nulový bod"), naměřená hodnota je 0. Dalším stisknutím tlačítka se vrátíte do absolutního režimu měření.

---dlouhé stisknutí: přepnutí mezi metrickými a palcovými jednotkami.

M (stiskněte současně tlačítka "TOL" a "↻")

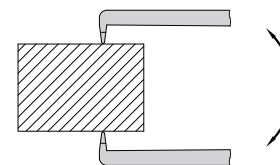
---krátké stisknutí, zobrazí se "Min", přejde do režimu sledování minimální hodnoty. Krátkým stisknutím tlačítka "TOL" se zobrazí "Max", přejde do režimu sledování maximální hodnoty. Třetím stisknutím tlačítka "TOL" se zobrazí "H" pro sledování aktuální hodnoty. Dalším stisknutím tlačítka "TOL" režim opustíte.

3. Před měřením je nutné provést kalibraci. Při rozsahu 0–20 mm se nastaví nula přímo: stiskněte rukojeť, uvolněte rukojeť, aby se měřicí hlavy zcela dotýkaly. Stisknutím tlačítka nastavte nulu. Rozsah číselníkového posuvného měřidla je větší než 20 mm, měřidlo se kalibruje pomocí kalibrovaného nástroje (nebo měřicího bloku). Číselníkový posuvný měřidlo měří kalibrovaný nástroj (obr. 1), nastavte odečet na stejnou hodnotu jako normální hodnota kalibrovaného nástroje.



Obr.1

4. Použití: stiskněte ovládací páku, aby vzdálenost mezi dvěma měřicími hroty byla větší než měřený obrobek. Pomalu uvolněte ovládací páku, aby se dva měřicí hroty dobře dotýkaly obrobku a přilepily se k němu. Pro měření průměru mírně pootočte měřidlo, abyste našli axiální minimum (obr. 2) a radiální maximum (obr. 3), a získejte výsledek z měřidla. Pro měření tloušťky najdete minimální hodnotu a získejte výsledek.



Obr. 2



Obr.3

5. Pokud se na displeji nic nezobrazuje nebo jsou číslice rozmazané, je napětí baterie příliš nízké, vyměňte baterii. Pokud se číslice při stisknutí tlačítek nemění, vyjměte baterii a po 1 minutě ji vložte zpět. Pokud měřidlo není delší dobu používáno, vyjměte baterii, jinak by z ní mohla vytéct kapalina a poškodit měřidlo.

6. Během používání se vyhněte nadměrnému používání, aby nedošlo k poškození měřicích hrotů. Po použití namazujte měřicí hroty olejem, aby nedošlo k jejich zrezivění.